

# Werkstoffdatenblatt / Material Data Sheet

# C75S

## Niedrig legierter Werkzeugstahl (Low Alloy Tool Steel)

Werkstoffnummer (Steel Grade Number acc. DIN EN): 1.1248

Werkstoffbezeichnung (Steel Grade acc. German Standard): C75S

### Chemische Zusammensetzung/ Chemical Analysis (in %)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
min	0,70	0,10	0,60						
max	0,80	0,35	0,90	0,025	0,025	0,40	0,10		0,40

### Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband / Hot Rolled Wide Strip
- Mittelband / Hot Rolled Narrow Strip
- Kaltband gegläht oder vergütet / Cold rolled Strip Annealed or Quenched + Tempered
- Grobblech / Heavy Plate

### Verwendungszweck / Field of Application

- Vergütungsstahl für hoch beanspruchte Bauteile durch die Kombination von hoher Festigkeit und Verschleißfestigkeit mit guter Zähigkeit- für Kreissägen, Gattersägen und Bandsägen
- Steel for hardening and tempering for heavy duty fabricated parts due to combination of high tensile strength and wear resistancy with good toughness
- For Circular Saws, Gang Saws and Band Saws